

DE LUVAS PARA

DE LUVAS PARA O SECTOR AUTOMÓVEL



DE LUVAS
PARA O SECTOR
AUTOMÓVEL

SAFETY EVOLUTION
JUBA

MÓVEL



Essa situação, levou-nos, na JUBA, a analisar os riscos ocupacionais específicos deste setor e, conseqüentemente, a desenvolver **luvas projetadas** para preservar a segurança e a saúde dos trabalhadores da **indústria automóvel**.



Apresentamos aqui a nossa **vasta gama de modelos** concebidos para o setor automóvel, ordenados de acordo com a sua utilidade e de acordo com as necessidades de proteção de quem os utiliza.



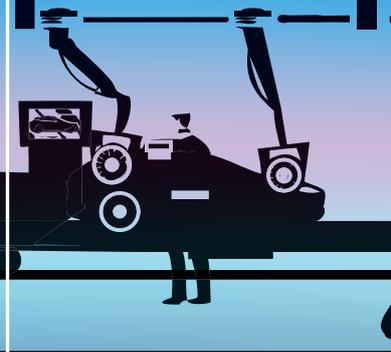
MONTAGEM DE EQUIPAMENTOS MECÂNICOS

ACABAMENTOS EXTERIORES

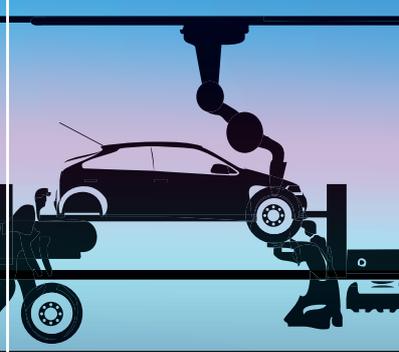
ACABAMENTOS INTERIORES

VERIFICAÇÃO E INSPEÇÃO

5



6



7



8



20 MODELOS PARA CADA OPERAÇÃO



O setor automotivo tem experimentado um grande crescimento nas últimas décadas. Além disso, esta indústria sempre se destacou pela alta competitividade e pela necessidade permanente de conter os custos de produção.

Por isso, a indústria automotiva tem promovido o desenvolvimento de equipamentos de proteção individual e, especificamente, aqueles destinados às extremidades superiores, uma vez que mãos e braços são essenciais nas cadeias de fabricação e montagem de veículos.

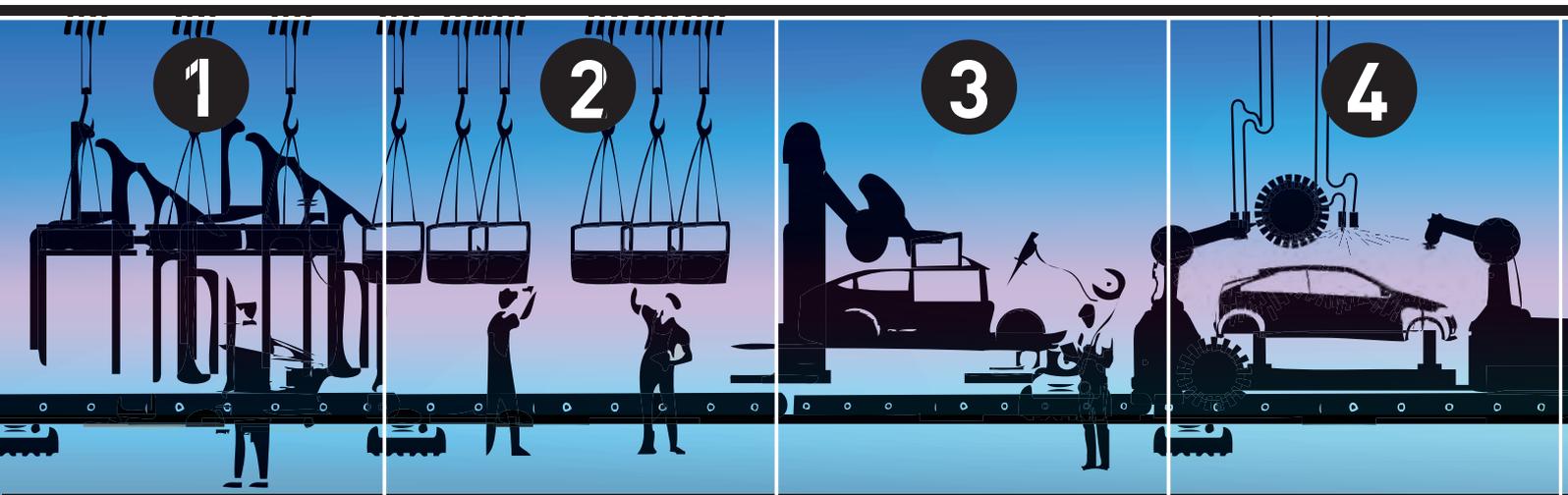
AUTOM

RECEPÇÃO E CLASSIFICAÇÃO DE PEÇAS

CORTE DE PEÇAS METÁLICAS E ESTAMPAGEM

MONTAGEM DOS CHASSIS E CORPOS

PINTURA



8 SEÇÕES NA LINHA DE MONTAGEM, MAIS DE 12



1. RECEPÇÃO E CLASSIFICAÇÃO DE PEÇAS

Nos atuais processos de produção automotiva, as peças que compõem o veículo são fabricadas em diferentes plantas especializadas. Nelas são realizadas tarefas de **logística e inspeção** e os processos mais comuns são a carga e descarga dos componentes recebidos, o manejo de embalagens e cintas ou a condução de veículos. Por vezes, essas tarefas são executadas usando dispositivos tácteis e, noutras situações, podem ser realizadas no exterior. Isto implica proteger os operadores desses departamentos de micro cortes, abrasão e **ambientes frios** em períodos de invernos, principalmente em áreas com clima mais extremo.

Por isso, na JUBA desenhamos vinte referências diferentes, dependendo das necessidades de **proteção de cada trabalhador e do produto manuseado**.

LOGÍSTICA

Manuseio geral



406VRW

5115BL

5099

DM3

PM3P214

Manuseio geral com sensibilidade



5150

H5112

5519

5518

Manuseio geral e manuseio de dispositivos tácteis



111801

111805

4120

4117

Manuseio geral e manuseio de dispositivos tácteis em ambientes frios



406RF

H230

NI00

NI10

Manuseio geral em ambientes frios

INSPEÇÃO

Receção e revisão de materiais em áreas limpas com sensibilidade e sem rastro	Revisão de qualidade de materiais recebidos com ótima sensibilidade	Revisão de qualidade de materiais recebidos	Inspeção de materiais com risco de corte	Inspeção de materiais sem deixar rastro
DM34402L	TKE02	PU2000	DY008SP	570

2. CORTE DE PEÇAS METÁLICAS E ESTAMPAGEM

Os trabalhos de corte e estampagem estão associados a tarefas pesadas de manuseamento até à preparação final da peça. Há também o **risco de corte** com as arestas vivas da peça e furos com possíveis rebarbas. Às vezes, o operador trabalha em ambiente seco, mas, em muitas ocasiões, as peças são lubrificadas, o que implica um risco de escorregamento ao manusear as peças.

Na JUBA, seleccionámos cerca de dez luvas para esta seção da linha de montagem, com o objetivo de cuidar do trabalhador com altos níveis de proteção contra cortes e abrasão e com um **bom nível de aderência**, tanto em condições secas como oleadas.

RISCO DE CORTE

Estampagem em ambiente seco	Processo de estampagem com peças oleadas			
404ARK	KR012FC	9932NKJB	4230RF	4428

Calor de estampagem até 100C	Processo de estampagem com peças levemente oleadas e calor até 100C			
4405	534	4211RF	4212RF	5710

Proteção contra cortes nos braços				Proteção máxima contra abrasão, cortes e perfuração
SKST	COSKST	KS5850	KS5820	4434





3. MONTAGEM DOS CHASSIS E CORPOS

A preparação dos conjuntos e subconjuntos da estrutura do veículo envolve operações de montagem manual, manuseio de **peças grandes**, tarefas de **soldagem** e operações de **rebitagem**. Por esse motivo, o trabalhador está exposto a riscos mecânicos, como cortes, impactos, riscos térmicos por calor por contato e projeções incandescentes ou danos por vibrações de ferramentas elétricas ou pneumáticas.

Na JUBA, recomendamos até 23 modelos de acordo com o risco (**cortes, calor, vibração**) e necessidades (**sensibilidade, manuseio de peças oleadas...**).

MANUSEIO COM RISCO DE CORTE

Proteção contra corte médio com necessidade de alta sensibilidade



DY008SP 4400 4410 4410RF KSCP500

Proteção contra corte alto com sensibilidade



4570RF 4540RF 4213 4560IM 4550IM

Proteção contra corte médio com proteção contra impacto nas costas



4230RF 4211RF 4212RF KS5850 KS5820

Montagem de peças levemente oleadas e aquecimento até 100C



VIBRAÇÃO

Manuseio de ferramentas elétricas/pneumáticas com vibração



H223VR

MANUSEIO COM RISCO DE CORTE E/OU CALOR POR CONTATO

Manuseio de peças quentes com corte baixo	Manuseio de peças com risco médio de corte e com calor por contato e/ou levemente oleado	Soldagem	Manuseio de peças pesadas com alto risco de corte
---	--	----------	---



5099 4411 4405 5235CC 408KS 408KSFM 4434



4. PINTURA

O acabamento final da peça envolve alguns subprocessos fundamentais para prolongar a vida útil da peça: **tratamentos anticorrosivos por imersão química, primer, selagem e, por fim, pintura**. Nos processos de fabricação atuais, a seção de pintura é altamente automatizada. As operações manuais são geralmente limitadas à supervisão, revisão, manutenção e limpeza de máquinas e salas. Os riscos, portanto, vêm da exposição a produtos químicos.

Na JUBA, recomendamos que consulte a tabela de resistência química ou que consulte a nossa equipa técnica. Nós ajudaremos a escolher a luva ou as luvas que precisa com base nos **produtos químicos usados**. Aqui, apresentamos uma seleção de 11 luvas resistentes a ácidos, bases inorgânicas, óleos minerais, líquidos refrigerantes, solventes e tintas.

TRATAMENTO DE SUPERFÍCIES DE RISCO

Ácidos, bases, bases inorgânicas



921 92138 5630

QUÍMICOS

Ácidos, óleos minerais, líquidos refrigerantes



69527BIB 822 5812 5813

Solventes e tintas

Óleos minerais, bases inorgânicas



711KR 821 82138 580 BL/GY/MG/NR/OR





5. MONTAGEM DE EQUIPAMENTOS MECÂNICOS

Na seção de montagem, a maioria das operações ocorre em ambiente limpo e seco. Esta seção requer a ação direta do trabalhador. É necessário o mais **alto nível de sensibilidade, combinado com níveis médios e altos de proteção contra a abrasão e contra o corte** por arestas vivas de alguns componentes da carroceria. Por vezes, o trabalho é feito com peças quentes e lubrificadas. Por outro lado, as operações de enchimento de fluido do circuito requerem proteção contra substâncias químicas.

ENa JUBA, selecionamos 23 modelos para a seção de montagem, tanto para manusear com **risco de corte ou impacto**, como para quem trabalha com ferramentas **vibratórias** ou entra em contato com **produtos químicos**.

MANUSEIO COM RISCOS MECÂNICOS

Proteção de corte médio com necessidade de alta sensibilidade



DY008SP 4400 4410 4410RF KSCP500

Alta proteção de corte com sensibilidade

Montagem de peças levemente oleadas e aquecimento até 100C

Risco de corte médio, calor por contato e/ou levemente oleado



4570RF 4540RF 4213 534 4405

Proteção de corte nos braços

Baixo risco de corte, calor por contato e/ou levemente oleado



KS5850 KS5820 SKST COSKST 4411

VIBRAÇÃO

Manuseio da ferramenta elétrica com vibração

MANUSEIO COM RISCO DE CORTE E IMPACTO

Proteção ao corte média, com proteção de impacto nas costas da mão



H223VR 4560IM 4550IM

ENCHIMENTO DE CIRCUITOS HIDRÁULICOS

Ácidos, bases

Óleos minerais, bases inorgânicas



921 92138 821 82138 580

Ácidos, óleos minerais, líquidos refrigerantes



5813

6. ACABAMENTOS EXTERIORES

O processo de construção do veículo implica a finalização do seu exterior, com a montagem das peças plásticas (**pára-choques e frisos**), sistemas de iluminação (ótica), montagem dos vidros (**pára-brisas e vidros**) e instalação dos pneus. Além dessas peças estruturais, que são instaladas manualmente, os fios são fixos durante esta parte do processo. Para essas ações, é necessário um **alto nível de sensibilidade e é necessário proteger** as mãos dos operadores **contra a abrasão** e possíveis pequenos cortes. As luvas também devem proteger os materiais instalados, sem deixar vestígios ou danos nos mesmos.

Na JUBA, oferecemos-lhe uma seleção de quinze modelos para garantir o **cuidado das peças**, tendo em conta se trabalha com componentes eletrônicos ou peças de vidro.

MONTAGEM

Montagem e cuidados com o produto



DM34402L TKE02 DM3440GYMW

Montagem



5115BL 5111NFT 5119

Montagem em ambientes secos



KSPU100 PU2000 PU2000G NL00

Montagem de componentes eletrônicos



TKE03 141520 141530 PU1000

Manuseio de peças de vidro



4401 4426





7. ACABAMENTOS INTERIORES

Nesta última fase da construção do veículo, são instalados os componentes internos (painéis, sistemas de segurança, bancos, estofos e tapetes) e é produzido o acabamento final. Este processo requer um **alto nível de sensibilidade, destreza e aderência**. As operações são realizadas em ambiente limpo, mas é necessário proteger o trabalhador de possíveis abrasões e pequenos cortes. Devemos também **proteger os acabamentos de sujidades e contaminação** por contato. O veículo acabado fica pronto para as tarefas de inspeção e verificação.

Na JUBA, selecionamos uma dezena de luvas para a montagem interior e cuidados de veículos, algumas delas específicas para a montagem de componentes eletrônicos que possam necessitar de modelos **antiestáticos**.

MANUSEIO COM RISCOS MECÂNICOS

Montagem e cuidados com o produto



DM34402L TKE02 DM3440GYMW

Montagem em ambiente seco



KSPU100 PU2000 PU2000G NL00

Montagem de componentes eletrônicos



TKE03 141520 141530 PU1000



8. VERIFICAÇÃO E INSPEÇÃO

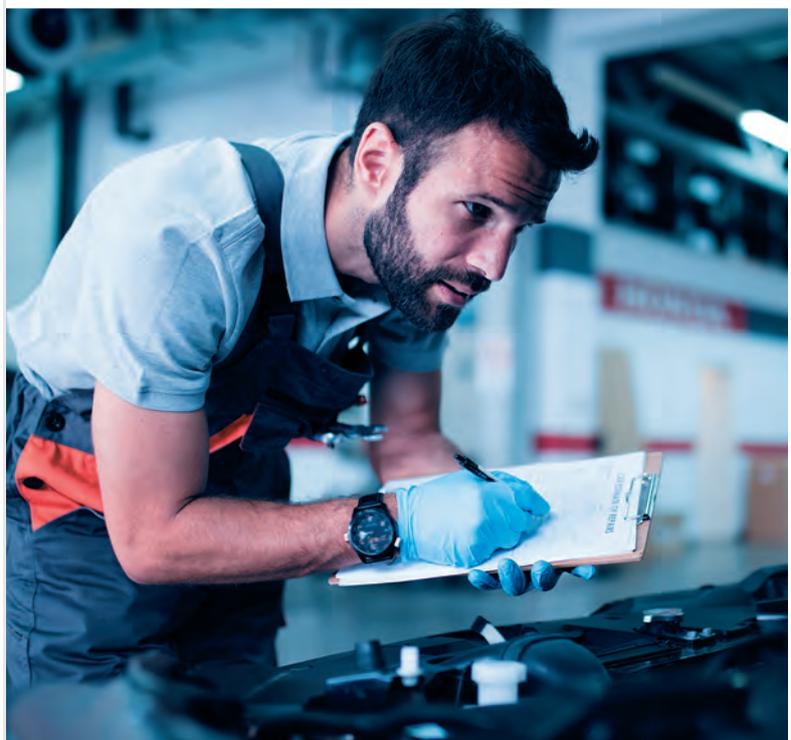
A indústria automóvel é muito exigente e, uma vez finalizada a construção do veículo, este deve passar por uma série de controlos e testes que determinam a sua correta finalização. Para estas operações, é necessário o uso de **luvas que não deixem vestígios** dessa ação e que protejam o usuário contra riscos mecânicos, dependendo da tarefa realizada no veículo.

Na JUBA, oferecemos-lhe seis modelos que garantem o tratamento delicado e requintado que o produto acabado exige.

INSPEÇÃO



DM34402L TKE02 PU2000 DY004 DY008SP 580 BL/GY/MG/NR/OR



**JUBA PERSONAL PROTECTIVE
EQUIPMENT S.L.**

**Avenida Logroño 29-31, 26250
Santo Domingo de la Calzada
(La Rioja) Espanha**

**Tel.: +34 941 340 885
www.jubappe.com/py**

Distribuidor:

O seu distribuidor de confiança

