

# GUANTES PARA EL SECTOR DE LA AUTOMOCIÓN



DE GUANTES  
PARA EL SECTOR  
DE LA AUTOMOCIÓN

SAFETY EVOLUTION  
**JUBA**



**E**l sector de la automoción ha experimentado un enorme crecimiento en las últimas décadas. Además, esta industria siempre se ha destacado por su alta competitividad y por la necesidad permanente de contener sus costes de producción.

Por tanto, la automoción ha impulsado el desarrollo de equipos de protección individual y, en concreto, de los diseñados para las extremidades superiores, ya que manos y brazos son esenciales en las cadenas de fabricación y montaje de vehículos.

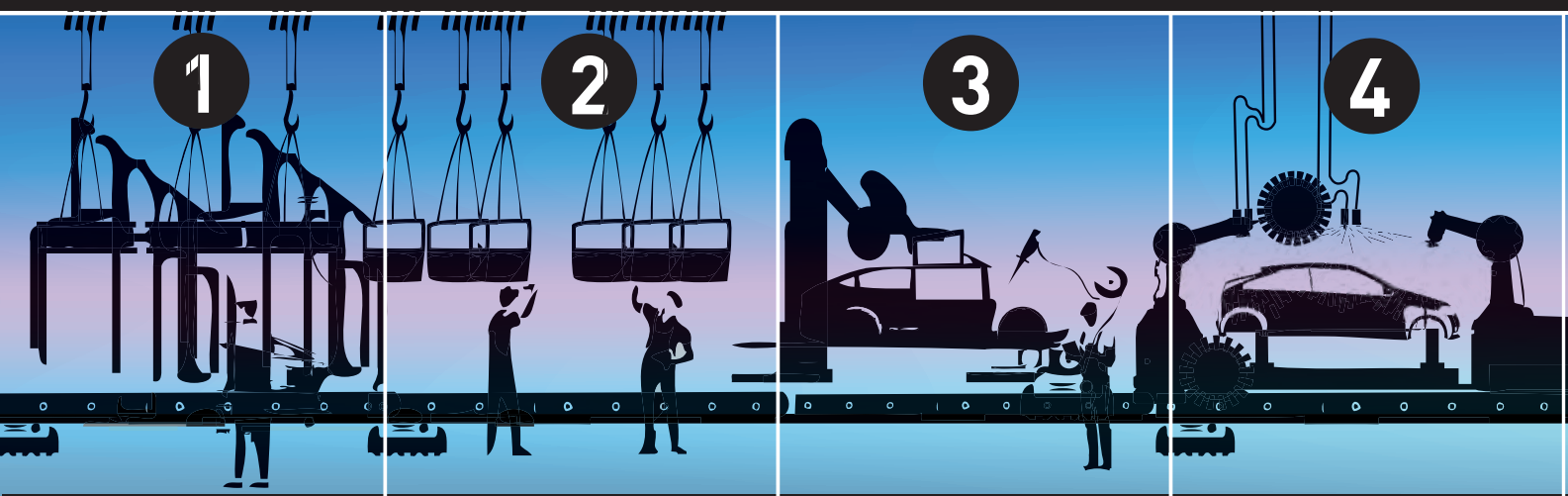
# AUTOM

**RECEPCIÓN Y  
CLASIFICACIÓN  
DE PIEZAS**

**CORTE DE  
PIEZAS  
METÁLICAS Y  
ESTAMPACIÓN**

**ENSAMBLADO  
DE CHASIS Y  
CARROCERÍA**

**PINTURA**



**8 SECCIONES EN LA CADENA DE MONTAJE, MÁS**

# OCIÓN



Esto nos ha llevado a JUBA a analizar los riesgos laborales específicos de este sector y consecuentemente, a desarrollar **guantes pensados para** preservar la seguridad y salud de los trabajadores de **la industria automovilística.**

Aquí te presentamos nuestra **amplia gama de modelos** concebidos para el sector del automóvil, ordenados según su utilidad, de acuerdo con las necesidades de protección de la persona que los usa.

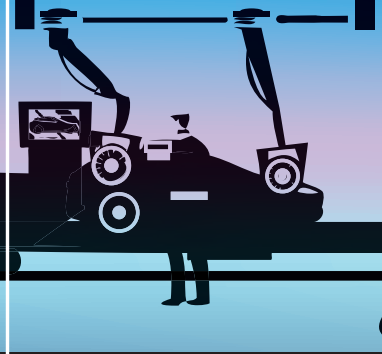
MONTAJE  
DE EQUIPOS  
MECÁNICOS

ACABADOS  
EXTERIORES

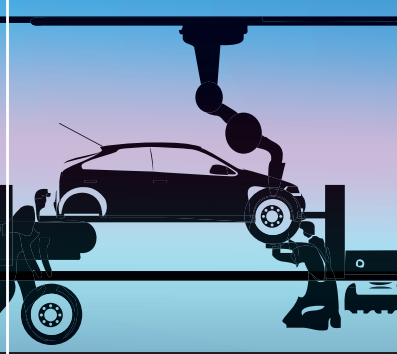
ACABADOS  
INTERIORES

VERIFICACIÓN  
E  
INSPECCIÓN

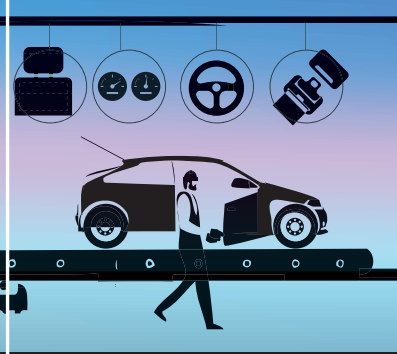
5



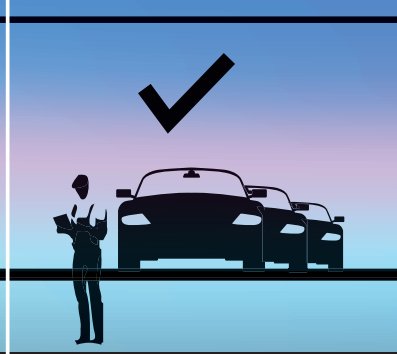
6



7



8



S DE 120 MODELOS PARA CADA OPERACIÓN



## 1. RECEPCIÓN Y CLASIFICACIÓN DE PIEZAS

En los actuales procesos de producción automovilística, las piezas que componen el vehículo son manufacturadas en diferentes plantas especializadas. En ellas se realizan tareas de **logística e inspección** y los procesos más habituales son la carga y descarga de los componentes recibidos, la manipulación de embalajes y flejes o la conducción de vehículos. En ocasiones, estas tareas se realizan utilizando dispositivos táctiles y, a veces, en el exterior. Esto implica proteger a los operarios de estos departamentos de micro-cortes, abrasión y de los **ambientes fríos** en periodos invernales y en zonas con clima más extremo.

Por ello, en JUBA hemos diseñado una veintena de referencias distintas, en función de las necesidades de **protección de cada trabajador y del producto manipulado**.

LOGÍSTICA				
Manipulación general				
406VRW	5115BL	5099	DM3	PM3P214
Manipulación general con tacto				
5150	H5112	5519	5518	
Manipulación general y manejo de dispositivos táctiles			Manipulación general y manejo de dispositivos táctiles en ambientes fríos	
111801	111805	4120	4117	
Manipulación general en ambientes fríos				
406RF	H230	NI00	NI10	
INSPECCIÓN				
Recepción y revisión de materiales en zonas limpias con tacto y sin huella	Revisión de calidad materiales recepcionados con mucho tacto	Revisión de calidad materiales recepcionados	Inspección de materiales con riesgo de corte	Inspección de materiales sin huella
DM34402L	TKE02	PU2000	DY008SP	570

## 2. CORTE DE PIEZAS METÁLICAS Y ESTAMPACIÓN

Los trabajos de corte y estampación llevan asociadas pesadas tareas de manipulación hasta la preparación final de la pieza. También existe el **riesgo de corte** con las aristas vivas de la pieza y **pinchazos** con posibles rebarras. A veces, el operario trabaja en un medio seco pero, en muchas ocasiones, las piezas están aceitadas, lo que implica un riesgo de deslizamiento al ser manipuladas.

En JUBA hemos seleccionado para esta sección de la cadena de montaje una docena de guantes para cuidar al trabajador con niveles altos de protección frente al corte y la abrasión y con un **buen nivel agarre**, tanto en medio secos como aceitados.

RIESGO CORTE				
Estampación en medio seco		Proceso de estampación con piezas aceitadas		
404ARK	KR012FC	9932NKJB	4230RF	4428
Estampación calor hasta 100C		Proceso de estampación con piezas ligeramente aceitadas y calor hasta 100C		
4405	534	4211RF	4212RF	5710
Protección frente al corte en los brazos				Máxima protección frente a la abrasión, corte y punzonamiento
SKST	COSKST	KS5850	KS5820	4434





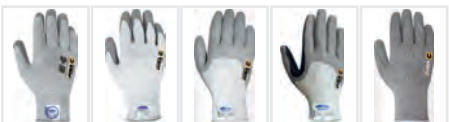
### 3. ENSAMBLADO DE CHASIS Y CARROCERÍA

La preparación de los conjuntos y subconjuntos de la estructura de los vehículos conlleva operaciones de montaje manual, manipulación de **piezas de gran envergadura**, tareas de **soldadura** y operaciones de **remachado**. Por tanto, el trabajador se ve expuesto a riesgos mecánicos, como cortes, impactos, riesgos térmicos por calor de contacto y proyecciones incandescentes o daños por vibraciones de las herramientas eléctricas o neumáticas.

En JUBA te recomendamos hasta 23 modelos según el riesgo (**corte, calor, vibración**) y las necesidades (tacto, **manejo de piezas aceitadas**...).

#### MANIPULACION CON RIESGO DE CORTE

Protección frente al corte media con necesidad de tacto alto



DY008SP 4400 4410 4410RF KSCP500

Protección frente al corte alta con tacto



4570RF 4540RF 4213 4560IM 4550IM

Protección al corte media con protección en frente a impactos en el dorso



4230RF 4211RF 4212RF KS5850 KS5820

Ensamblado de piezas ligeramente aceitadas y calor hasta 100C



4230RF 4211RF 4212RF KS5850 KS5820



#### VIBRACION

Manejo de herramienta eléctrica/neumática con vibración



H223VR

#### MANIPULACION CON RIESGO DE CORTE Y/O CALOR DE CONTACTO

Manejo de piezas calientes con corte bajo



5099 4411 4405 5235CC 408KS 408KSFM 4434

Manipulación de piezas con riesgo de corte medio con calor de contacto y/o ligeramente aceitados

Soldadura

Manipulación de piezas pesadas con alto riesgo de corte

### 4. PINTURA

El acabado final de la pieza conlleva unos subprocesos fundamentales para prolongar la vida de la pieza: **tratamientos anticorrosión por inmersión química, imprimación, sellado** y, finalmente, el pintado. En los actuales procesos de fabricación, la sección de pintura está muy automatizada. Las operaciones manuales se limitan habitualmente a la supervisión, repaso, mantenimiento y limpieza de máquinas y salas. Los riesgos, por tanto, provienen de la exposición a productos químicos.

En JUBA te recomendamos consultar la tabla de resistencias químicas o, mejor, a nuestro personal técnico. Te ayudaremos a **elegir el guante** o guantes que necesitas en función de las **sustancias químicas** utilizadas. Aquí te presentamos una selección de 11 guantes resistentes a ácidos, bases inorgánicas, aceites minerales, taladrinas, disolventes y pinturas.

#### TRATAMIENTO DE SUPERFICIES RIESGO

Ácidos, bases, bases inorgánicas



921 92138 5630

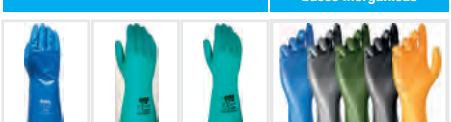
#### QUIMICO

Ácidos, aceites minerales, taladrinas



G9527BIB 822 5812 5813

Disolventes y pinturas



711KR 821 82138 580 BL/GY/MG/NR/OR





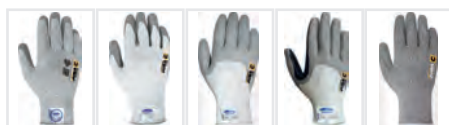
## 5. MONTAJE DE EQUIPOS MECÁNICOS

En la sección de montaje, la mayor parte de las operaciones tiene lugar en un entorno limpio y seco. Esta sección requiere la acción directa del trabajador. Se necesita el **máximo nivel de tacto, combinado con niveles medios y altos de protección** frente a la abrasión y el corte por cantos afilados de algunos componentes de la carrocería. A veces, el trabajo se realiza con piezas aceitadas y calientes. Por otro lado, las operaciones de llenado de los fluidos de los circuitos exigen protección contra sustancias químicas.

En JUBA hemos seleccionado 23 modelos para la sección de montaje tanto para la manipulación con **riesgo de corte o impacto**, como para quienes trabajan con herramientas de **vibración** o se encuentran en contacto con productos **químicos**.

### MANIPULACION CON RIESGOS MECANICOS

Protección frente al corte media con necesidad de tacto alto



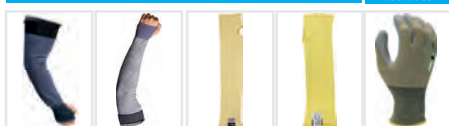
DY008SP 4400 4410 4410RF KSCP500

Protección frente al corte alta con tacto



4570RF 4540RF 4213 534 4405

Protección frente al corte en los brazos



KS5850 KS5820 SKST COSKST 4411

### VIBRACIÓN

Manejo de herramienta eléctrica con vibración



H223VR

### MANIPULACION CON RIESGO DE CORTE E IMPACTO

Protección al corte media con protección en frente a impactos en el dorso



4560IM 4550IM

### LLENADO DE CIRCUITOS HIDRAULICOS

Ácidos, bases

Aceites minerales, bases inorgánicas



921 92138 821 82138 580

Ácidos, aceites minerales, taladrinas



5813

## 6. ACABADOS EXTERIORES

El proceso de construcción del vehículo supone la terminación del exterior del mismo, mediante el ensamblado de las piezas plásticas (**paragolpes y molduras**), sistemas de iluminación (ópticas), montaje de vidrios (**parabrisas y ventanillas**) e instalación de **neumáticos**. Además de estas piezas estructurales, que se instalan de forma manual, en este proceso se fijan los cableados. Para estas actuaciones es necesario un **alto nivel de tacto y proteger** las manos de los operarios **frente a la abrasión** y posibles pequeños cortes. Los guantes deben proteger también los materiales instalados, sin dejar huellas o daños sobre los mismos.

En JUBA te proponemos una selección con una quincena de modelos para garantizar el **cuidado de las piezas** y teniendo en cuenta si trabajas con componentes electrónicos o piezas de vidrio.

### ENSAMBLAJE Y MONTAJE

Montaje y cuidado del producto



DM34402L TKE02 DM3440GYMW

Montaje



5115BL 5111NFT 5119

Montaje en medio seco



KSPU100 PU2000 PU2000G NL00

Montaje de componentes electrónicos



TKE03 141520 141530 PU1000

Manipulación de piezas de vidrio



4401 4426





## 7. ACABADOS INTERIORES

En esta última fase de construcción del vehículo se instalan los componentes interiores (salpicaderos, sistemas de seguridad, asientos, tapicería y moqueta) y se produce el acabado final. En este proceso es necesario un **alto nivel de tacto, destreza y agarre**. Las operaciones se realizan en un ambiente limpio, pero es necesaria la protección del trabajador ante una posible abrasión y pequeños cortes. También debemos **proteger los acabados de la suciedad y la contaminación** por contacto. El vehículo terminado queda listo para las tareas de inspección y verificación.

En JUBA hemos seleccionado una decena de guantes para el montaje de interiores y el cuidado del vehículo, algunos de ellos específicos para el montaje de componentes electrónicos que pueden requerir modelos **antiestáticos**.



### MANIPULACIÓN CON RIESGOS MECÁNICOS

Montaje y cuidado del producto



DM34402L TKE02 DM3440GYMW

Montaje en medio seco



KSPU100 PU2000 PU2000G NLOO

Montaje de componentes electrónicos



TKE03 141520 141530 PU1000



## 8. VERIFICACIÓN E INSPECCIÓN

La industria del automóvil es muy exigente por lo que, una vez finalizada la construcción del vehículo, debe pasar una serie de controles y pruebas que determinen la correcta terminación del mismo. Para estas operaciones es necesario el uso de **guantes que no dejen huella** de esta actuación y protejan a quien los usa frente a riesgos mecánicos, según la tarea que se realice en el vehículo.

En JUBA te proponemos media docena de modelos que garantizan ese trato delicado y exquisito que requiere el producto terminado.

### INSPECCIÓN



DM34402L TKE02 PU2000 DY004 DY008SP 580 BL/GY/MG/NR/OR



**JUBA PERSONAL PROTECTIVE  
EQUIPMENT S.L.**

**Avenida Logroño 29-31, 26250  
Santo Domingo de la Calzada  
(La Rioja) España**

**Tel.: +34 941 340 885  
[www.jubappe.com](http://www.jubappe.com)**

Distribuidor:

Su distribuidor de confianza

